

## L'imprimerie Tonnellier investit en offset



caractere.net/caractere-net/actualites/item/l-imprimerie-tonnellier-investit-en-offset

lundi, 04 juin 2018 | Auteur La rédaction | Actualités

Ce spécialiste de la notice a rentré une presse offset 5 groupes dotée d'un dispositif de coupe transversale.

Installée à Condé-sur-Noireau (14), l'imprimerie Tonnellier (groupe Tonnellier) vient de s'équiper d'une presse Heidelberg Speedmaster SX 102 5 groupes. Encore en phase de test et de montage, la machine devrait rentrer en production mi-juin. Elle remplace une Speedmaster SX 102 4 couleurs. « Nous avons choisi cette presse pour sa flexibilité », indique Hélène Duquesne, commerciale export du groupe Tonnellier. « Le module CutStar nous permet d'avoir le choix entre une alimentation en bobine ou en feuilles », explique-t-elle. Grâce à l'apport du dispositif de coupe transversale, il devient ainsi possible d'acheter le papier en volume, ce qui réduit les coûts relatifs aux supports d'impression. Il alimentera en bobine la presse SX 102, une machine d'un format feuille de 720 x 1020 mm fonctionnant à la cadence de 14 000 ex./h, qui rejoint un parc composé de quatre rotatives et deux presses à feuilles. L'imprimerie Tonnellier va également renouveler six de ses plieuses – le site en compte une quarantaine – d'ici la fin de l'année.

L'imprimerie Tonnellier est spécialisée dans les notices à destination du secteur pharmaceutique, tout comme deux autres sites du groupe, Sallaz Grenier (Grezieu-la-Varenne, 69) et Facedim (Châtellerault, 86), tandis que l'imprimerie Malherbe (Carpiquet,14) est tournée vers l'agroalimentaire. Plus d'un milliard de notices sont ainsi imprimées chaque année et pliées à plat et en bobines. Le groupe familial compte aujourd'hui 300 employés pour un chiffre d'affaires de 30 millions d'euros, dont 160 personnes sur le site de Condé-sur-Noireau, qui a réalisé un chiffre d'affaires de 18 millions d'euros.

Facebook

**Twitter** 

Google Plus

LinkedIn