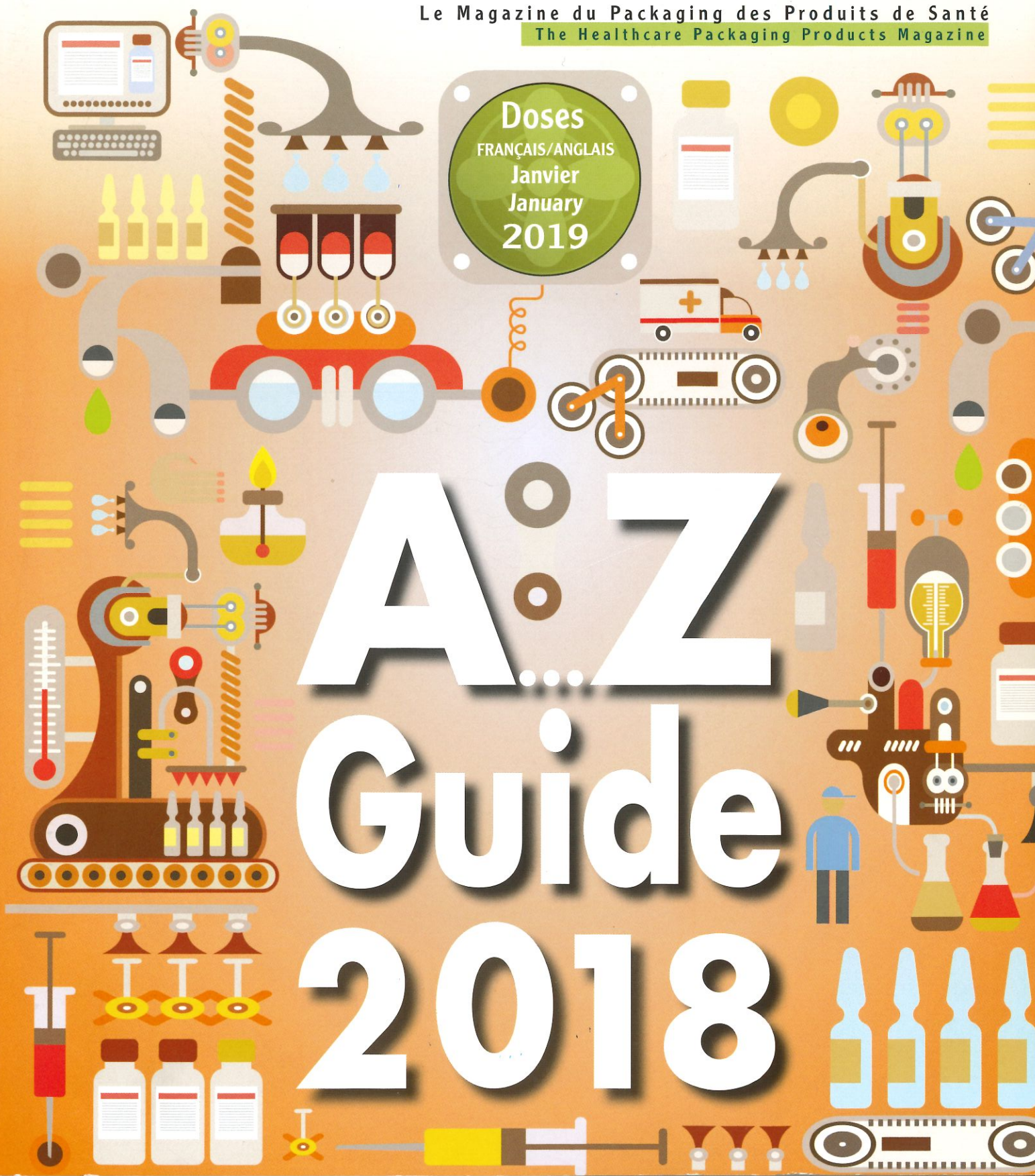


Doses

Le Magazine du Packaging des Produits de Santé
The Healthcare Packaging Products Magazine

Doses
FRANÇAIS/ANGLAIS
Janvier
January
2019

A-Z Guide 2018



N

NOTICE
LEAFLET

Pour produire des notices dont la taille ne cesse de s'agrandir, les fournisseurs doivent trouver des solutions passant par des outils de pliage, d'assemblage ou de conditionnement. Un défi perpétuel qui nécessite des investissements et de l'ingéniosité.

La tendance constatée ces dernières années se confirme : les notices sont de plus en plus grandes (jusqu'à un mètre de longueur). Elles supportent en effet davantage d'informations, sont déclinées en plusieurs langues, et doivent respecter une taille de police minimum. Chez Tonnellier, par exemple, le plus grand format ouvert, avant pliage, mesure 500 x 1000 mm. Les notices sont faites sur mesure afin que les clients puissent les utiliser sans difficultés sur leurs lignes de conditionnement. Elles peuvent compter plus de 100 volets pour le pliage. Si le papier utilisé est plus fin – de l'ordre de 32 g – la taille des étuis ne change pas, et les pliages se complexifient. La société propose sa solution Multi-insert, permettant d'assembler trois ou quatre notices différentes pour un même produit. Outre cette solution, elle peut réaliser des assemblages en fardeau ou en fourreau. Autre solution chez Tonnellier, la notice « Leaflex », extra large et extra flexible, livrable en bobine ou en notice pliée. Il s'agit d'une notice souple et modulable, dont le pliage particulier facilite l'insertion dans l'étui. Elle comporte une « flex zone » invisible. La notice est pliée de sorte à créer une zone avec moins d'épaisseur de papier à l'endroit où l'on insère la notice dans l'étui. La demande en matière de *tags* et *outserts* – notices avec un nombre élevé de plis, maintenues par un sticker ou un point de colle – est croissante, et LGR Packaging a investi ces dernières années dans des équipements d'impression grand format et des plieuses spécifiques pour réaliser ce type de produits. LGR Packaging a particulièrement développé sa prestation de conseil auprès des laboratoires pour les notices afin de travailler sur un plan de pliage optimal et un emballage

adapté aux lignes de conditionnement. Le fournisseur allemand Faubel propose lui sa solution d'étiquette Faubel-Compact® Label, qui consiste en une ou deux notices de 4 à 56 pages. La société optimise la production en contrôlant continuellement divers paramètres comme l'humidité ou la température au sein de sa zone de production... Cela permet d'imprimer et de plier de différentes façons un grammage de papier bas. En collaboration avec une société d'ingénierie, Faubel a développé une plieuse spéciale dans l'objectif de plier des feuilles imprimées de plus grande taille. Cette machine est capable de supporter deux feuilles en une passe de production. Les feuilles allant jusqu'à 1 000 x 520 mm sont collées, ce qui permet de fabriquer des notices allant jusqu'à 80 pages. Chaque étiquette-livret a été conçue pour supporter un process automatique, éliminant ainsi le risque de froisser le papier une fois sur le site du client.

Des services adaptés

Les demandes se complexifient par ailleurs au niveau de la supply chain : réduction des délais, optimisation des productions, conditionnements spécifiques... Le parc machine doit être adapté pour répondre à des délais raccourcis. En parallèle de la flexibilité des équipes, les machines doivent être toujours plus performantes, rapides, et capables de produire de grandes comme de petites séries. Tonnellier dispose dans un de ses sites d'une presse numérique pour les petits lots – à partir de quelques dizaines de notices. Il s'agit par exemple de produits destinés uniquement aux médecins ou à des dispositifs très particuliers. Dans son usine de Condé-sur-Noireau, dans le Calvados, le groupe a investi dans une nouvelle machine offset Speedmaster 5 groupes, dotée d'un système de coupe transversale. C'est une machine hybride, dont la particularité est de pouvoir être alimentée en bobines ou en feuilles grâce au module CutStar. Le groupe a en outre prévu de renouveler 6 de ses plieuses d'ici la fin de l'année – un investissement récurrent sur sa quarantaine de machines.

BRÈVES/SHORTS

on the plunger that avoids the ink to be in contact with the medication and the mouth of the patient. The Advanced range is made up of models 5 and 10 ml, with or without tips, and accessories for connectivity to the bottle.

→ SCHREINER MEDIPHARM

Schreiner MediPharm a développé en collaboration avec la société néerlandaise ECCT, qui fournit une technologie de connectivité, un emballage blister intelligent dans le but d'améliorer l'observance des participants à des tests cliniques. Ainsi, un blister ordinaire peut se transformer en un outil de monitoring de l'observance. Lorsqu'un patient sort un comprimé du blister, des données sont générées en temps réel : type de médicament, heure d'extraction, emplacement de la cavité... Ces données sont stockées automatiquement dans le pack, puis transmises à une base de données via une application smartphone. La technologie rend interactive la communication entre les médecins et les patients. Les médecins peuvent par exemple envoyer aux patients des rappels d'observance, ou des ajustements de doses de traitement. Ce packaging intègre de l'électronique imprimée sans impacter le design du blister. Schreiner MediPharm fournit la technologie imprimée et ECCT les capteurs intelligents. Selon les sociétés, les bénéfices à utiliser ce blister intelligent sont nombreux : efficacité accrue des tests cliniques, amélioration de la qualité des données, grande flexibilité pour ajuster les thérapies complexes et les flux de tests, raccourcissement de la période de tests et, in fine, accélération du processus d'approbation des nouveaux médicaments.

Schreiner MediPharm has jointly developed with the Dutch company ECCT, an expert in connectivity technologies, a smart blister pack to enhance medication adherence by clinical trial participants. Thus, a standard blister pack can be turned into a modern compliance monitoring

BRÈVES/SHORTS

tool. When a patient presses a tablet out of the blister pack, it generates data in real time such as the type of medication, the time of extraction and the respective cavity... This information is automatically stored in the package and then transmitted to a database via a smartphone app. This technology ensures the interactive communication between the physician and patient. Additionally, the physicians can send the patients reminders to take the medication or to adjust the dose. The packaging solution includes printed electronics without impacting the packaging design. Schreiner MediPharm supplies the printing technology and ECCT the smart sensors. According to the companies, the benefits of using this smart blister packaging solution are many: increased efficiency of clinical trials, data quality improvement, increased flexibility in adjusting complex therapies and test flows, shorter overall trial period and, finally, acceleration of the approval process for new medicines.

EMBALLAGES OPHTALMIQUES OPHTHALMIC PACKAGING

➔ GERRESHEIMER

La production des flacons compte-gouttes américains avec une bague d'inviolabilité fixée est opérationnelle depuis le troisième trimestre 2017 et la production pourra se faire en Pologne, en Inde et aux États-Unis. La FDA stipule maintenant que la bague d'inviolabilité doit être fermement fixée au flacon. Ce changement de produit a été très facile à opérer puisque Gerresheimer avait déjà cette expérience sur les flacons compte-gouttes de type B dont la bague d'inviolabilité reste fixée au flacon. De simples ajustements mineurs ont été effectués au niveau de la conception, alors que les dimensions, les propriétés et les matériaux restent les mêmes. Le flacon et le compte-gouttes sont en PEBD et le bouchon en PEHD. Les flacons existants de type A peuvent donc être utilisés pour les tests de stabilité. Gerresheimer produit des flacons compte-gouttes de type A de 2 à 360 ml en salles blanches. En

In order to produce leaflets with an ever-larger surface, the suppliers must look for solutions in the folding, assembly, and packaging machines. A continuous challenge that requires investments and ingenuity. The constant tendency of the past years has been confirmed: leaflets are increasingly larger, measuring up to one metre in length. They must be printed with an ever higher volume of information in several languages and must observe a minimum font size. At Tonnellier, for instance, the greatest open format, before folding, is of 500 x 1,000 mm. The leaflets are custom-made so that clients can use them without difficulty on their packaging lines. The leaflets can include over 100 sections to be folded. If the paper used is finer – of 32 g – the size of the cases does not change and the folding becomes even more complex. The company offers its Multi-insert solution that allows for the assembly of three or four different leaflets for the same product. Apart from this solution, the company can assemble the leaflets in batches or in sheath. Another solution offered by Tonnellier is "Leaflex", an extra-large and extra-flexible leaflet, ready for delivery in a reel or folded. It is a flexible and modular leaflet, whose particular folding technique facilitates insertion into the case. It has an invisible 'flex zone'. The leaflet is folded so that it makes the paper less thick in the place where it is inserted in the case. The demand for tagserts and outserts – leaflets with an increased number of folds, kept into place by a sticker of a drop of adhesive – is rising and LGR Packaging has been investing over the past few years in large-format printing equipment and specific folding machines that can manufacture this type of products. LGR Packaging has particularly developed its leaflet counselling services for laboratories in order to propose an optimal folding plan and a package adapted to the packaging lines. As for the German supplier Faubel, it proposes its

label solution consisting of one or two leaflets with 4 up to 56 pages. The company optimizes the production by continuously controlling various parameters such as the humidity and temperature of its production zone... This allows printing and folding paper with the finest weight in various manners. In partnership with an engineering company, Faubel has developed a special folding machine which can fold much larger printed sheets. This machine can process two sheets in a single production step. Sheets of up to 1000 x 520 mm are stuck together, hence it is possible to manufacture leaflets consisting of up to 80 pages. Each booklet-label has been designed so as to withstand an automatic process, thereby eliminating the risk of crumpling up the paper at the client's site.

Adapted services

The demands concerning the supply chain are also becoming more complex: shorter deadlines, production optimisation, specific packaging solutions... The equipment must be continuously upgraded to meet the demand for shorter deadlines. Not only the teams have to be flexible, but the machines must also be more efficient, operate faster and be capable to produce both large and small batches. Tonnellier also has in one of its sites a digital printer for small batches – starting from only a few dozens of leaflets. It can be used, for instance, for products exclusively dedicated to practitioners or very specific devices. In its plant in Condé-sur-Noireau, in the Calvados, the group invested in a new offset Speedmaster 5-group machine fitted with a transversal cut system. It is a hybrid machine, whose particular feature is that it can be fed in reels or in sheets due to the CutStar module. The group is also planning to refurbish six of its folding machines by the end of this year – a recurring investment on its nearly forty machines.

NOTES
